

Aquawood Intermedio

53663

Prodotto intermedio all'acqua per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il pittore professionista.

Fa parte del ciclo di verniciatura a **3 mani** assieme a Aquawood TIG e Aquawood DSL

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Prodotto intermedio incolore all'acqua con eccellente resistenza alle intemperie e trasparenza in combinazione con il ciclo di verniciatura con Aquawood DSL. A basso impatto ambientale, resistente al blocking.

Caratteristiche particolari e norme



- Il prodotto intermedio protegge dall'attacco dai funghi dell'azzurramento e dalle muffe tramite un principio attivo biocida.
- **Sostanze attive:**
0,3% IPBC (3-Iodpropinylbutylcarbamat)
- Migliore la resistenza alle intemperie dei cicli di verniciatura grazie alla "protezione integrale"
- Diminuisce il rischio di carteggiare l'impregnante colorato fino al legno vivo.
- **Direttiva Francese DEVL1104875A** per la marcatura dei prodotti vernicianti per l'edilizia riguardo alle loro emissioni di composti organici volatili: A+

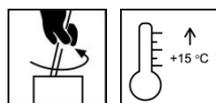
Campo d'impiego



- Elementi in legno a precisione dimensionale come finestre in legno, portoncini d'ingresso o porte di garage.
- Particolarmente adatto per legni di conifera poco resinoso.

LAVORAZIONE

Istruzioni per la lavorazione



- Prima dell'utilizzo, prego mescolare bene il prodotto.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Temperatura ottimale per l'applicazione ad immersione o flow-coating 15 – 25°C con relativa umidità del 40 - 80%.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò è necessario controllare il valore pH d'impregnanti riutilizzati e, se necessario, aggiungere fra 0,05 e 0,10 % di neutralizzante Neutralisationsmittel 96149 per raggiungere il valore pH richiesto di 7,60 – 8,00 (l'aggiunta del 0,10 % aumenta il valore ph di circa 0,7 unità).

- Nel caso dell'aumento di viscosità per l'evaporazione diventa necessaria una correzione con l'acqua (viscosità nominale: 52 - 57 s in coppa 2 mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 – 0,3% Entschäumerlösung 90642.
- Prego, rispettare le nostre „**Direttive per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata**“ incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



Metodo d'applicazione	Flow-Coating	Immersione
Resa per mano (g/m ²) ¹⁾		11
Resa per mano (g/ml) ¹⁾		50
¹⁾ Resa inclusa l'aggiunta del diluente		

Il prodotto è fornito pronto all'uso.

Sia la forma e la natura del supporto, sia l'umidità del legno, influiscono al quantitativo consumato/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

Tempi d'essiccazione

(a 23 °C e 50 % umidità relativa nell'aria.)



Sovraverniciabile a temperatura ambiente:	dopo ca. 2 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min scolare 50 min ciclo di essiccazione (35– 40°C) 20 min ciclo di raffreddamento	dopo 90 min

Le cifre indicate sono soltanto indicative. L'essiccazione dipende da tipo di legno, spessore, temperatura, scambio d'aria e umidità relativa nell'aria.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili



Lavare con acqua subito dopo l'uso.

Eliminare i resti induriti di vernice con ADLER Aqua-Cleaner 80080 o ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (svernicatore).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legni di conifera e di latifoglia secondo le Direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito e stabile, privo di grasso, cere e polvere di carteggiatura.

Umidità del legno

Elementi costruttivi a precisione dimensionale: 13 % +/- 2 %

CICLO DI VERNICITURA

Fondo

Mordenzato:

Aquawood TIG U colorato 57601 sgg. o Aquawood TIG E colorato 57701 sgg.

Laccato:

1 x Aquawood TIG Weiß (bianco) 51253 o 51098
Essiccazione 4 ore

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Applicazione intermedia

Aquawood Intermedio 53663
Essiccazione intermedia almeno 2 ore

Carteggiatura intermedia



Carteggiatura grana 220 – 240.

Eliminare il polvere di carteggiatura.

Finitura

Mordenzato:

Aquawood DSL Q10 M 51751 sgg.
Spessore strato umido 250 - 275 µm

Laccato:

ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 sgg.
Spessore strato umido 250 – 300 µm

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

MANUTENZIONE E RINNOVO

Manutenzione

La durata dipende da molti fattori. In particolare da: esposizione alle intemperie, protezione costruttiva, sollecitazione meccanica e scelta della tinta. Per una lunga durata tempestivi lavori di manutenzione sono necessari. Pertanto è consigliata una manutenzione una volta l'anno.

Finestre:
Mordenzato:

È sufficiente la pulizia con ADLER Top-Cleaner 51696 (gravi sporchie) e manutenzione con ADLER Top-Finish 51697 nel Kit ADLER Pflegeset-Plus 51695.

Laccato:

È sufficiente la pulizia con ADLER Top-Cleaner 51696 (in caso di forti sporchie). Si sconsiglia l'applicazione del prodotto di manutenzione ADLER Top-Finish a causa del rischio della formazione di strie.

Portoncini d'ingresso: Pulizia con ADLER Door-Cleaner 51699 e manutenzione con ADLER Door-Finish 51700 nel Kit ADLER Haustürenpflegeset 51709.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Rinnovo**Mordenzato:**

Rinnovo con Pullex Aqua-DSL 51501 sgg. e/o su legno ingrigito con Pullex Renovier-Grund 50236 sgg. e Pullex Fenster-Lasur 50413 cioè Pullex Color 50530 sgg.

Laccato:

Rinnovo con ADLER Acryl-Holzgrund 41001 e ADLER Varicolor 41201 sgg. oppure per il legno ingrigito con il fondo Pullex Renovier-Grund 50236 sgg. e ADLER Samtalkyd 52351 sgg. o Pullex Color 50530 sgg.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI**Confezioni**

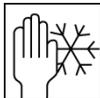
25 kg, 120-kg fusto di plastica

Tonalità/Gradi di brillantezza

Incolore

Prodotti complementari

Aquawood TIG E 57701 sgg.
 Aquawood TIG U 57601 sgg.
 Aquawood TIG Weiß (bianco) 51253 o 51098
 Aquawood DSL Q10 M 51751 sgg.
 ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 sgg.
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Top-Finish 51697
 ADLER Pflegeset-Plus 51695 (Kit di manutenzione finestre)
 ADLER Haustürenpflegeset 51709 (Kit di manutenzione portoncini d'ingresso)
 Pullex Aqua-DSL 51501 sgg.
 Pullex Renovier-Grund 50236 sgg.
 Pullex Fenster-Lasur 50413
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642
 Acryl-Holzgrund 41001
 ADLER Varicolor 41201 ff
 ADLER Samtalkyd 52351 ff
 Pullex Color 50530 ff
 ADLER Door-Cleaner 51699
 ADLER Door-Finish 51700

ALTRE INDICAZIONI**Durata/Magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta al sole, gelo e temperature elevate.

Indicazioni tecniche

Viscosità del prodotto	Ca. 12 s secondi DIN 53211 (foro 4-mm, 20°C) rispettivamente ca. 52 – 57 s (foro 2-mm)
Contenuto COV	Valore limite UE per Aquawood Intermedio (Cat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio contiene al massimo 70 g/l COV.

**Indicazioni tecniche di
sicurezza**

Prego, rispettare la corrispondente scheda di sicurezza! È possibile scaricare la versione attuale su internet www.adler-lacke.com.

